

# ABS Konzeptmischer XRW 650

Der neue ABS Konzeptmischer XRW gewährleistet mit neuester Technologie, wie dem Permanent-Magnetmotor, optimale Wirtschaftlichkeit während des gesamten Lebenszyklus. Diese ABS EffeX Produktlösung bietet langfristige Zuverlässigkeit, minimalen Wartungsaufwand und eine maximale Lebensdauer. Und noch wichtiger - größere Energieeinsparmöglichkeiten um den Energieverbrauch und somit die CO<sub>2</sub>-Emissionen zu senken.

Die kompakten ABS Tauchmotorrührwerke wurden für einen grossen Einsatzbereich entwickelt. Sie eignen sich zum Mischen, Rühren und Umwälzen in kommunalen Kläranlagen, in der Industrie und in der Landwirtschaft.

## Beschreibung

Die Tauchmotorrührwerke sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate, inklusive Propeller und angezogener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Die Rührwerke sind in der Materialversion **EC = Grauguss** erhältlich.

**Motor:** Hocheffizienter Permanent-Magnetmotor mit Überlastschutz, druckwasserdicht gekapselt, Isolationsklasse F = 155 °C, max. Tauchtiefe 20 m.

**Propeller:** Als Rührorgan dient ein rührtechnisch optimierter, axial wirkender 3-Blatt Propeller mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb. Die Propeller sind so ausgeführt, dass sie hohe Schübe und damit eine hohe Umwälzleistung in axialer Richtung erzeugen.

**Solids Deflection Ring:** Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

**Lagerung:** Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 Stunden.

**Wellenabdichtung:** Gleitringdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid. Wellendichtring: NBR.

**Dichtungsüberwachung:** DI-System mit Sensor in der Ölkammer und im Anschlussraum.

**Temperaturüberwachung:** TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung; öffnet bei 140 °C.

**Kabel:** S07RC4N8-F 12G2,5 EMC3. Standardlänge 10 m (optional 15 m oder 20 m).

**Gewicht:** 150 kg (X 55/24); 155 kg (X 75/24); 160 kg (X100/24)



## Systemdaten

Motor	X 55/24	X 75/24	X100/24
Motornennleistung (kW)	5,5	7,5	10,0
Motorwirkungsgrad (%)	ca. 94,8	ca. 93,8	ca. 94,0
Frequenzumrichtereinheit	A	B	C
Nennleistung (kW)	5,5	7,5	10,0
Nennstrom bei 400 V (A)	9,7	12,9	17,8
Gesamtwirkungsgrad des Systems (%)	ca. 90,2	ca. 90,3	ca. 91,0

## Leistungstabelle

Hydraulik Nr.	Propellerleistung P <sub>p</sub> in kW	Motornennleistung kW
6531A	2,0	5,5
6532A	2,5	5,5
6533A	3,0	5,5
6534A	3,5	5,5
6535A	4,0	5,5
6536A	4,5	5,5
6537A	5,0	5,5
6531B	5,5	7,5
6532B	6,0	7,5
6533B	6,5	7,5
6534B	7,0	7,5
6531C	7,5	10,0
6532C	8,0	10,0

## Werkstoffe

Bezeichnung	EC (Grauguss)
Motorgehäuse	EN-GJL-250. lackiert
Gleithalterung	EN-GJS-400-18, lackiert, Polyamid
Rotorwelle	1.4021
Propeller	1.4571
Befestigungselemente	1.4401

