

ABS Tauchmotorrührwerk XRW 400

Kompaktes Tauchmotorrührwerk in Edelstahl für ein optimales Strömungsbild in einer Vielzahl von Misch- und Rühranwendungen in Klärwerken, industriellen Bereichen und der Landwirtschaft.

Beschreibung

Die Baureihe XRW 400 ist zur Installation am Führungsrohr konzipiert und bildet mit dem Edelstahlpropeller und der angegossenen Halterung eine kompakte, druckwasserdichte Einheit.

Motor: 10-poliger, sensorloser Permanentmagnetmotor (Premium-Effizienz und Äquivalent IE3) mit überragender Betriebssicherheit. Max. Tauchtiefe 20 m, Schutzart: IP 68, Stator nach Isolationsklasse F. Anlaufart: Frequenzumrichter (im Lieferumfang enthalten). Netzspannung: 3~ / 400 V / 50 Hz*

*Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

Propeller: Als Rührorgan dient ein rührtechnisch optimierter, axial wirkender 3-Blatt Propeller aus Edelstahl mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb. Die Propeller sind so ausgeführt, dass sie hohe Schübe und somit eine hohe Umwälzleistung in axialer Richtung erzeugen.

Solids Deflection Ring: Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung zuverlässig vor Schäden und Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung: Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt mehr als 100.000 Stunden.

Wellenabdichtung: Mediumseitig optimierte und mechanisch geschützte Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid. O-Ringe und motorseitiger Wellendichtring aus NBR.

Dichtungsüberwachung: Das DI-System besteht aus mehreren Sensoren in der Ölkammer**, im Motorgehäuse und im Motoranschlussraum. Auswertegeräte optional.

** nicht in Ex-Version.

Temperaturüberwachung: PTC-Elemente in der Wicklung. Grenztemperatur: 140 °C. Auswertegeräte optional.

Kabel: EMV-FC S1BC4N8-F..G.. 0,6/1 kV / Abwasserresistent. Standardlänge 10 Meter, optional 15, 20, 30, 40 und 50 Meter lieferbar.

Optionen: Ex-geschützte Ausführung, zusätzliche motorseitige Gleitringdichtung (SiC-C), Strömungsring, Dichtungen in Viton, neigungsverstellbare Halterung, Vortexbrecher, Vibrationsdämpfer und Fangbügel.

Gewicht: ca. 80 kg. Mit Strömungsring zusätzlich ca. 10 kg.

Werkstoffe

Bauteil	
Motorgehäuse	1.4404 (AISI 316L)
Gleithalterung	1.4470 (AISI 329) / Polyamid (CF-8M)
Motorwelle	1.4401 (AISI 316)
Propeller	1.4571 (AISI 316Ti)
Befestigungselemente	1.4401 (AISI 316)
Fangbügel	1.4571 (AISI 316Ti)

50 Hz



Systemdaten

Motor	PM 30/10	PM 50/10
Motornennleistung (kW)	3,0	5,0
Motorwirkungsgrad (%)	93,0	91,0

Frequenzumrichter	A	B
Nennleistung (kW)	3,0	5,5
Nennstrom bei 400 V (A)	6,2	9,5

Gesamtwirkungsgrad des Systems (%) 89,1 86,6

Rührwerke Leistungstabelle

Hydraulik Nr.	Propellerleistung P _P in kW	Motor kW
4031A	1,2	3,0
4032A	1,5	3,0
4033A	1,8	3,0
4034A	2,2	3,0
4035A	2,6	3,0
4031B	3,0	5,0
4032B	3,5	5,0
4033B	4,0	5,0
4034B	4,5	5,0
4051A*	1,2	3,0
4052A*	1,5	3,0
4053A*	1,8	3,0
4054A*	2,2	3,0
4055A*	2,6	3,0
4051B*	3,0	5,0
4052B*	3,5	5,0
4053B*	4,0	5,0
4054B*	4,5	5,0

* mit Strömungsring